## TRANSPARENT RECORDING SHEET

Patent number:

JP5221112

**Publication date:** 

1993-08-31

Inventor:

SATO KAZUO

Applicant:

NISSHIN SPINNING

Classification:

- international:

B41M5/00; B41M5/00; (IPC1-7): B41M5/00

- european:

Application number: JP19910026639 19910129

Priority number(s): JP19910026639 19910129; JP19900277891 19901018

Report a data error here

#### Abstract of JP5221112

PURPOSE:To provide a transparent recording sheet for water-color ink having excellent transparency by improving the fixation or water resistance of a printed image through water-color ink, and thus, reproducing the original color of the water-color ink with high density. CONSTITUTION:The recording sheet is characterized such that vivid images can be fixed without any conventional defects by employing polyvinyl acetal resin with the degree of 2-40mol.% acetalization, as resin for forming an ink fixation layer to be provided on a foundation material consisting of a transparent film on which contact printing is performed by the use of water-color ink containing transparent water-soluble dye in the composition.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平5-221112

(43)公開日 平成5年(1993)8月31日

(51) Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

B41M 5/00

B 8305-2H

審査請求 未請求 請求項の数4(全 4 頁)

(21)出顧番号

特顯平3-26639

(22)出願日

平成3年(1991)1月29日

(32)優先日

(31) 優先権主張番号 特願平2-277891 平 2 (1990)10月18日

(33)優先権主張国 日本(JP)

(71)出願人 000004374

日清紡績株式会社

東京都中央区日本橋人形町2丁目31番11号

(72) 発明者 佐 藤 和 男

東京都足立区西新井栄町1-18-1 日清

紡績株式会社西新井化成工場内

(74)代理人 弁理士 樋口 盛之助 (外1名)

### (54) 【発明の名称】 透明記録用シート

### (57) 【要約】

【目的】 水性インクによる印字画像の定着性や耐水性 を改善し、水性インク本来の色を高濃度に再現し、優れ た透明性を有する水性インク用の透明記録用シートを提 供することである。

【構成】 透明プ水溶性染料を組成中に含む水性インク を用いて接触印字する透明プラスチックフィルムから成 る基材上に設けるインク定着層を形成する樹脂に、アセ タール化度2~40モル%のポリピニルアセタール樹脂を 用いることにより、従来のような不具合がなく、鮮明な 画像を定着させるようにした。

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 水溶性染料を組成中に含む水性インクを 用いて接触印字する透明プラスチックフィルムから成る 基材上にインク定着層を設けて成る透明記録用シートに おいて、インク定着層を形成する樹脂がアセタール化度 2~40モル%のポリピニルアセタール樹脂であることを 特徴とする透明記録用シート。

【請求項2】 上記ポリピニルアセタール樹脂が芳香族 系ポリピニルアセタール樹脂であることを特徴とする請 求項1に記載の記録用シート。

【請求項3】 上記ポリビニルアセタール樹脂がポリビ ニルプチラール樹脂であることを特徴とする請求項1に 記載の記録用シート。

【請求項4】 上記インク定着層中に界面活性剤を含む ことを特徴とする請求項1~3に記載の記録用シート。 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、水溶性染料を組成中に 含む水性インクを使用し、ペンレコーダー、プロッター 等の印字機を用いて接触印字する記録用インク受容性透 20 明シートに関し、主にはオーバーヘッドプロジェクター に適用した場合、スクリーン上に優れた映像を写し出す ことのできる透明記録用シートあるいは、透明原図の作 成に適した記録用シートに関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】各種の記録装置に用いられる記録紙は、 その記録媒体に水性インクが用いられることにより、従 来、パルプより成る一般紙や、インク吸収性を投与する ため表面を多孔質化したプラスチックシートが主流に用 いられてきた。また、これらは不透明な記録紙であるた 30 め、それ自体単独ではオーバーヘッドプロジェクター (OHP) にかけて映像をスクリーン上に映し出すこと は不可能であり、従って、一旦複写機により前記記録紙 の記録画像をOHP用紙に複写し直してOHPにかける 手段がとられてきた。しかし、このような一旦複写する 段階を経ると記録媒体である水性インクの本来の色(例 えば、赤、青、黄等) が複写機に装備されているトナー の色(主として黒)に変換されてしまうという問題があ

【0003】従来、透明シート上にポリピニルアルコー ル (PVA) 等の親水性樹脂等をコートして水性インクを 受理するように形成された記録用シートもあるが、これ らは記録印字時におけるインクの定着性(印字直後指で こすってもインクがにじんだり落ちない程度にまで定着 すること)や、耐水性が不足しており、連続印字後ロー ル状に巻き取ると裏移りや画像のみだれを生じたりし使 用に耐えないものであった。また、従来の一般紙やシー トを用いると、印字手段が印字機のペンと紙とが接触し て記録する方式であるため、ペンと紙が接触した状態で

面上でペン先を中心ににじみを生じるという問題があっ た。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】従って、本発明が解決 しようとする課題は、水性インクによる印字画像の定着 性や耐水性を改善し、上記のような従来技術における問 題点や欠点がなく水性インク本来の色を高濃度に再現 し、優れた透明性を有する水性インク用の透明記録用シ ートを提供することである。

#### 10 [0005]

【課題を解決するための手段】本発明は上記課題を解決 することを目的としてなされたもので、その構成は、透 明プラスチックシートから成る基材上にインク定着層を 設けて成る透明記録用シートにおいて、インク定着層を 形成する樹脂がアセタール化度2~40モル%のポリピニ ルアセタール樹脂であることを特徴とするものである。

【0006】即ち、本発明の発明者は、上記の課題を解 決することを目的とし鋭意研究の結果、インク定着層を 形成する樹脂に水性インクの吸収性に優れ、且つ、耐水 性に優れたポリビニルアセタール樹脂を使用すれば印字 機のペン先より連続的に流出する水性インクを瞬時に定 着させてゆき、水等がかかった場合も画像のにじみや流 れ等を発生させることなく、前記従来技術の問題点を解 決することができることを知得し、本発明を完成したの である。

【0007】以下、本発明について詳述する。本発明の 透明記録用シートは以下のようにして得られる。基材と しての透明プラスチックフィルムには、透明な熱可塑性 樹脂フィルムやポリピニルアルコールのフィルム、セル ロース誘導体のフィルム及びこれらの延伸フィルム等が 用いられる。熱可塑性樹脂フィルムとしては、ポリエチ レンテレフタレート、ポリプロピレン、ポリ塩化ビニ ル、ポリメチルメタクリレート、ポリエチレン、ポリカ ーポネート等のフィルム及びこれらの樹脂表面とインク 定着層の接着を改善するための下引層を施したフィルム やコロナ放電加工等を施したフィルムが用いられる。

【0008】次に、前記基材上にインク定着層を設ける わけであるが、バインダーとしてはポリピニルアルコー ルにアルデヒドを反応させてアセタール化することによ り得られるポリビニルアセタール樹脂が他の水溶性樹脂 に比べインクの吸収性、定着性に優れているのでこれを 使用する。なかでもアルデヒドとしては、プチルアルデ ヒド又は芳香族系アルデヒドが特に好ましく用いられ る。アセタール化度は、一般に2~40モル%の範囲であ り、好ましくは5~20モル%である。アセタール化度が 低すぎる場合は、インクの定着性は良いが、耐水性が良 好でなく、逆に高すぎる場合は耐水性は良好であるが、 インクの定着性が悪くなる。また、更に水性インクの吸 収性を向上させるためには、良好な親水性を有する界面 印字機が停台すると水性インクがペン先から紙へ流れ紙 50 活性剤を添加することが有効で、その種類はカチオン

10

3

系、アニオン系、ノニオン系のものなど特に限定される ものではないが、カチオン系、アニオン系の界面活性剤 の方がノニオン系界面活性剤よりも、単位重量あたりの 親水性がはるかに大きいため前者を使うことが好まし い。ここで、使用する界面活性剤はポリピニルアセター ル樹脂と良好な相溶性を示し製膜後透明性を有すること が必要なのは勿論である。

【0009】カチオン系界面活性剤としては、ポリスチ レンを主成分としそれに第4級アンモニウム塩を付与し たもの、スチレン-アクリル共重合体のアクリル部を4 級化したもの、セチルトメチルアンモニウムプロマイド 等のジメチルアルキルベンジルアンモニウム塩、塩化ベ ンザルコニウム、ドデシルアミン塩酸等のアルキルアミ ン、トリメチルアミノエチルアルキルアミドハロゲニド 等があげられる。アニオン界面活性剤としては、高級ア ルコール硫酸エステル塩、高級アルキルエーテル硫酸エ ステル塩、アルキルペンセンスルホン酸塩等があげられ る。次にポリピニルアセタール樹脂と上記界面活性剤の 配合割合であるが、上記樹脂100重量部に対して25~200 重量部、好ましくは30~180重量部になるよう上記界面 20 活性剤を添加すればよい。それより少なくては、インク 吸収性向上に効果がなく、多くなると、シートとしての プロッキング性、透明性に支障をきたすようになる。

【発明の作用及び効果】本発明の透明記録用シートは、 インク定着層を形成するためのポリピニルアセタール樹 脂を適宜溶剤に溶解し、基材である透明プラスチックフ ィルム上に公知の手段で塗工し、乾燥することにより得 られるものでシート全体として極めて透明性の優れたも のである。このようにして得られた本発明の記録用透明 30 シートは、水性インクの定着性、耐水性が極めて優れた ものであり、水性インクを使用しペンレコーダー、プロ ッター等の印字機を用いて接触印字する記録用透明シー トとして使用すると、水性インクの原色を高濃度に印画 することができ、しかも、当該インクを瞬時に乾燥定着 するため、記録印画後直ちに巻き取ることも可能である ことは勿論、そのままOHPにかけスクリーン上に映像を 映し出すこともできる。しかも、雨等により記録面に水 がかかるようなことがあっても印字画像がにじんだり流 れたりすることがないなど、本発明は優れた特性を有す 40 る透明記録用シートを提供することができる。更には、 前述した界面活性剤を前記樹脂液中に前述した割合で添 加することにより、その親水性の作用によってインク吸 収性が更に向上するので、印字機が長時間にわたって停 台した場合でも、シートに接触したペン先から連続して 流出するインクによりにじみを発生することはなく、従 って、停台状態から印字機の運転を再開したときでもき れいな記録印字画像を先の印字に引き続き描くことがで

[0011]

きる。

[0010]

【実施例】次に本発明の実施例について説明する。 【0012】 実施例1

芳香族系ポリピニルアセタール樹脂(エスレック k x -1、固形分8%、積水化学社製、アセタール化度8モル %) 25 重量部 (以下部と記す) をiso-プロパノール (IP A)/水(40/60)の水溶液15部に溶解し塗液とした。この塗 液をアプリケーターを用いて厚さ100μmのポリエチレン テレフタレートフィルムな塗工し、100℃の定温乾燥器 中で3分間乾燥し、本発明の透明記録用シートの一例を 得た。この得られたシートに赤、青、黄、黒色の水性イ ンクを使用するX-Yプロッターでグラフを描かせた。 上記印字の直後、印字面を指でこすってもインクがにじ んだり落ちるようなことはなく、瞬時にインクがシート 上に定着していた。この印字された本発明記録用透明シ - トをOHPにかけたところ、赤、青、黄、黒色の発色濃 度の高い上記グラフ画像がスクリーン上に映し出され た。

### 【0013】実施例2

実施例1と同様に作った樹脂溶液中にポリスチレンを主 成分とするカチオン系界面活性剤(ケミスタット6300 H、三洋化成社製、固形分33%) 6 部をホモミキサーで **攪拌しつつ溶解し塗液とした。この塗液をアプリケータ** - を用いて厚さ100 μmのポリエチレンテレフタレートフ ィルムに塗工し、100℃の定温乾燥器中で3分間乾燥し 本発明の透明記録用シートの他の一例を得た。上記で得 られたシートに赤色の水性インクを用いて記録印字する レコーダーペンでシート上に接触しながら連続でチャー トを描かせた。このシートのインク定着性は実施例1の 場合と同様であり、上記のチャート描画に連続してチャ - ト画像が記録されたシートを巻き取っても裏移り現象 等の不具合は生じなかった。次に、レコーダーペンを上 記シート上に接触させたまま印字機を5時間停台させて みたが、ペン先が接するシート上に、にじみ等は発生せ ず、このまま印字機を運転再開してみたところ、引き続 き美しいチャート画像を描くことができた。また、この チャート画像に水がかかってもにじみ等の発生は見られ なかった。

#### 【0014】 実施例3

ポリピニルプチラール樹脂(エスレックKW-1、固形分18 %、積水化学社製、アセタール化度9モル%)50部に水 25部を添加してホモミキサーで良く攪拌し、塗液とし た。この塗液をアプリケータを用いて厚さ100μmのポリ エチレンテレフタレートフィルムに塗工し、100℃の定 温乾燥器中で3分間乾燥し、本発明の別例のシートを得 た。この得られたシートに、実施例1と同様のプロッタ - を使用し、同様のテストを行なったところ、実施例1 と同様の良好な結果が得られた。

# 【0015】比較例1

実施例2の塗液でポリビニルアセタール樹脂のかわりに 50 ポリビニルアルコール (PVA) 樹脂を用いて同様の操作 5

で透明記録用シートを得た。このシートに実施例2と同様にレコーダーペンでチャート画像を描かせたところ、 印字直後指でこすると画像が流れてしまった。又、水が かかるとにじみを発生し、使用に耐えるものではなかった。

This Page bank (1861